



Micromedia System

CRAIOVA – DOLJ – ROMÂNIA

Tel: +40 251 30 60 30 – Fax: +40 251 30 60 31

Web: <http://www.skystar.ro> - Email: office@mst.ro



Nr. certificat: 00335
ISO 9001:2015



Nr. certificat: 02049
ISO 14001:2015



Nr. certificat: 01622
OHSAS 18001:2007

FIȘĂ TEHNICĂ SÂRMĂ SUDURĂ INOX ER308L

AWS A5.9 ER308L
BS EN ISO 14343-A-G 19 9 L
JIS Z3321 Y308L

Poziția de Sudură: F, H, HF, OH, V

Tipul de curent: DCEP

Caracteristici și Utilizare

ER308L este adecvată pentru structurile extra-scăzute de carbon 00Cr19Ni10. De asemenea, ar putea construi structuri 0Cr18Ni10Ti, care funcționează la temperatură mai mică de 300°C. De exemplu: fibre sintetice, îngrășăminte și echipamente chimice industriale, etc.

Compoziție Chimică a Sârmei (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu
Cerințe	≤0.03	1.00-2.50	0.30-0.65	≤0.030	≤0.030	19.50-22.00	9.00-11.00	≤0.75
Valori medii	0.02	1.76	0.57	0.015	0.017	20.12	9.85	0.07

Proprietăți Mecanice pe Metal Depus (AW)

	Rezistență la Rupere Rm (Mpa)	Alungire A4(%)
Cerințe	540-660	≥35
Valori medii	587	48